

## بهینه سازی خواص تشعشعی بهینه نانو مقیاس در محدوده نوری مرئی، فروسرخ و فرابنفش با الگوریتم ازدحام ذرات

سید امیر عباس علومی<sup>۱</sup>، مهدی محمدی<sup>۲\*</sup>

<sup>۱</sup> گروه مهندسی مکانیک، واحد یزد، دانشگاه آزاد اسلامی، یزد، ایران

<sup>۲</sup> گروه مهندسی برق، واحد تفت، دانشگاه علمی و کاربردی، یزد، ایران

دریافت: زمستان ۹۶ پذیرش: زمستان ۹۶

### چکیده

لایه نازک به لایه‌ای از مواد گویند که دارای ضخامت نانومتری تا محدوده چندین میکرومتر می‌باشد. این لایه بر روی سطح قطعات و مواد دیگر قرار گرفته و به آنها خصوصیت ویژه و جدیدی را می‌بخشد. خواص لایه‌های نازک، نظیر خواص مکانیکی، نوری، الکتریکی و غیره به پارامترهای زیادی وابسته است که این پارامترها مربوط به روش تولید، کیفیت و نوع ماده‌ی زیرلایه خواهند بود. با توجه به عملکرد و خواص لایه‌های نازک، می‌توان از آنها جهت بهبود تکنولوژی‌هایی نظیر سلول‌های خورشیدی، سنسورها، کاربردهای نوری، مهندسی الکترونیک و فروالکترونیک نیز استفاده نمود و امروزه کاربرد لایه‌نشانی در صنایع، موضوع توسعه یافته‌ای است، به گونه‌ای که بخش بزرگی از زندگی مدرن را مدیون توسعه صنعت لایه‌نشانی می‌دانند. در پژوهش پیش‌رو خواص تشعشعی طیفی، جهتی و وابسته به دما از قبیل ضریب بازتاب، ضریب عبور و ضریب گسیل برای نانو پوشش‌ها شامل سیلیکون، دی‌اکسید سیلیسیم، نیترا سیلیسیم مورد بحث و بررسی قرار می‌گیرد و با استفاده از الگوریتم ازدحام ذرات به دنبال جواب بهینه برای این ضرایب در محدوده نوری مرئی، فروسرخ و فرابنفش می‌باشد، بدین صورت که این الگوریتم با انتخاب مناسب‌ترین ترکیب از جنس، تعداد و ضخامت لایه، بهترین خواص تشعشعی را در طیف کامل نوری نتیجه خواهد داد.

\*عهده‌دار مکاتبات: mm6400y@gmail.com

**کلمات کلیدی:** لایه‌های نازک، الگوریتم بهینه سازی ازدحام ذرات، خواص تشعشعی، بهینه سازی

### ۱- مقدمه

در حدود چهار هزار سال پیش، هنر چکش کاری طلا با تولید ورقه‌های بسیار نازک زیبا و پایدار در برابر فرایندهای شیمیایی کاربرد داشته است. همچنین در گذشته، سالیان متمادی، لایه نشانی جیوه بر روی قطعات مسی انجام می‌گرفته است. در سال‌های اخیر، علم لایه‌های نازک در میان سایر علوم، رشد قابل ملاحظه‌ای داشته و حجم وسیعی از تحقیقات را به خود اختصاص داده است. بی‌شک رشد چشمگیر ارتباطات، پردازش اطلاعات، ذخیره سازی، صفحه‌های نمایش، صنایع تزئینی، ابزارآلات نوری، مواد سخت و عایق‌ها نتیجه تولید لایه‌های نازک براساس فناوری های نوین می‌باشد [۱].

لایه نازک به لایه‌ای از مواد گویند که دارای ضخامت نانومتری تا محدوده چندین میکرومتر می‌باشد. این لایه بر روی سطح قطعات و مواد دیگر قرار گرفته و به آنها خصوصیت ویژه و جدیدی را می‌بخشد [۲]. به طور کلی لایه به ماده یا موادی گفته می‌شود که به صورت پوششی بر یک سطح یا ماده می‌نشینند و باعث ایجاد خواص الکتریکی، فیزیکی و مکانیکی سطحی جدیدی می‌شود که خصوصیات سطحی زیرلایه را ارتقاء می‌بخشد [۳].

لایه نازک، امروزه کاربردهای گسترده‌ای یافته است، از کاربردهای الکترونیکی، انرژی‌های نو و پوشش‌های سخت، مقاوم در برابر خوردگی و سایش گرفته تا کاربردهای دکوراسیون و نمای ساختمان‌ها کاربرد دارد [۲].

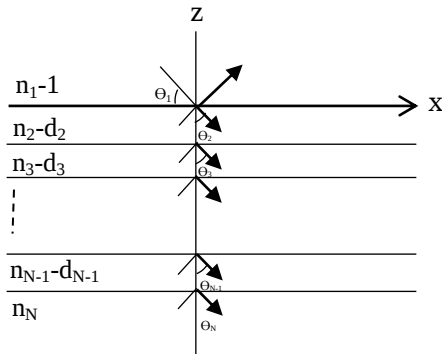
لایه ها با دقت اتمی طراحی شده ای از انواع مواد اعم از فلزات، عایق‌ها، نیمه رساناها هستند. که آنها را می‌توان در دسته پوشش‌های نانو ساختار دسته‌بندی کرد. همچنین کاربرد عمده این لایه های نازک در اصلاح خواص سطح جامدات است [۴].

لایه های نازک و بسیار نازک، از دو ویژگی مهم برخوردار هستند. اولین ویژگی، ضخامت زیرمیکرونی آنها است که هر چه به اندازه نانو نزدیک‌تر شوند، ویژگی‌های متفاوت‌تری را برای لایه به وجود می‌آورند. دومین ویژگی، لایه‌ها می‌توانند سطوح فوق‌العاده بزرگی نسبت به ضخامت داشته باشند. این دو ویژگی باعث پدید آمدن خواص متفاوت و کاربردی بیشتری می‌شوند [۳و۴].

خواص لایه‌های نازک، نظیر خواص مکانیکی، نوری، الکتریکی و غیره به پارامترهای زیادی وابسته است که این پارامترها مربوط به روش تولید، کیفیت و نوع ماده‌ی زیرلایه خواهند بود. در مورد روش‌های لایه نشانی از پارامترهای مربوط به روش تولید می‌توان به میزان خلا، جریان گاز

## ۱-۲ - فرمولاسیون لایه‌های نازک

در محاسبات، خواص نوری هوا را با خواص خلا یکسان در



شکل ۱: هندسه یک ساختار چند لایه ای

نظر می‌گیریم. موج الکترومغناطیس از اولین محیط مادی (هوا) با زاویه به ساختار چندلایه‌ای برخورد می‌کند و توسط لایه‌های زیرین بازتاب یا عبور می‌کند.

بردار موج به کمک رابطه (۱) نشان داده می‌شود.

$$q_j = q_{jx}\hat{x} + q_{jz}\hat{z} \quad (1)$$

$q_{jz}$  و  $q_{jx}$  اجزای موازی و عمودی بردار موج هستند.

جزء موازی بردار موج  $q_{jx}$  از رابطه زیر به دست می‌آید: [۹]

$$q_x = q_{jx} = \frac{2\pi}{\lambda} n_1 \sin \theta_1 \quad (2)$$

هرگاه بردار میدان الکتریکی عمود به صفحه اشعه ورودی باشد، اشعه ورودی قطبی از نوع S<sup>۱</sup> می‌باشد و هرگاه بردار میدان الکتریکی موازی صفحه اشعه ورودی باشد، اشعه ورودی قطبی از نوع P<sup>۲</sup> گویند.

از اینرو با اعمال شرایط مرزی در هر یک از سطوح مشترک بین لایه‌ها، می‌توان ضرایب A<sub>۱</sub> و B<sub>۱</sub> را به ضرایب A<sub>N</sub> و B<sub>N</sub> به کمک معادله (۳) مرتبط ساخت.

$$\begin{pmatrix} A_1 \\ B_1 \end{pmatrix} = M \begin{pmatrix} A_N \\ B_N \end{pmatrix} \quad (3)$$

و ماتریس M از رابطه زیر محاسبه می‌شود.

$$M = \prod_{j=1}^{N-1} P_j D_j^{-1} D_{j+1} \quad (4)$$

A<sub>۱</sub> یک عدد حقیقی است و B<sub>N</sub>=0 می‌باشد. در نتیجه خواص تشعشعی طیفی جهتی یک ساختار چندلایه‌ای شامل ضریب بازتاب  $\rho_{\lambda,\theta}$  و ضریب عبور  $\tau_{\lambda,\theta}$  با توجه به مفهوم و تعریف هر کدام از خواص تشعشعی از روابط زیر محاسبه می‌گردد: [۹]

عبوری حین فرایند رشد لایه، سرعت لایه نشانی و خلوص مواد پوشش اشاره کرد [۳].

با توجه به عملکرد و خواص لایه های نازک، می‌توان از آنها جهت بهبود تکنولوژی‌هایی نظیر سلول‌های خورشیدی، سنسورها، کاربردهای نوری، مهندسی الکترونیک و فروالکترونیک نیز استفاده نمود و امروزه کاربرد لایه نشانی در صنایع، موضوع توسعه یافته ای است، به گونه ای که بخش بزرگی از زندگی مدرن را مدیون توسعه صنعت لایه نشانی می‌دانند.

در زمینه لایه‌های نازک فخران و همکاران در سال ۱۳۹۵ دریافتند با افزایش مقدار اکسیدانت، افزایش دما و افزایش زمان ساین صفحات اکسید گرافن کاهش می‌یابد. این امر باعث افزایش مقاومت اتصال بین صفحات و کاهش هدایت الکتریکی از  $4/56 \times 10^{-4}$  به  $1/23 \times 10^{-4}$  می‌گردد. لایه نازک‌های اکسیدگرافن کاهش یافته، بعد از قرارگیری در معرض بخار حاصل شدند. پارامترهایی چون ضخامت لایه‌ها و دمای پخت بر شفافیت و مقاومت سطحی لایه‌ها بررسی شد [۵].

چودی و همکاران در سال ۲۰۱۴ شبیه ساز حرارتی شناخته شده هات‌اسپوت را برای اصلاح معادلات تی‌ای مورد استفاده قرار دادن و در شبیه‌ساز توانستند به کاهش دمایی ۱۱ درجه برسند و یا توان کارکرد چیپست را ۸۵ میلی‌وات افزایش دهند. این بدان معنیست که می‌توانند تراشه‌های ۱۲۰۰ مگاهرتز را به روش تی‌ای به ۱۶۰۰ مگاهرتز رساند [۶].

سیلیک و همکاران در سال ۲۰۱۷ ورقه‌های نازک دی‌اکسیدتیتانیوم را بر روی فلورین‌اکسیدقلع و زیرلایه‌های اکسیدقلع و منیزیم بوسيله کوره قوس حرارتی خلاء پوشانده و ضریب انتشار، کارایی رنگ، مدولاسیون نوری و برگشت‌پذیری را محاسبه کردند. بهترین نتایج برای نمونه دی‌اکسیدتیتانیوم بر روی فلورین‌اکسیدقلع با کارایی رنگی  $cm^2$  ۱۸.۶ بدست آمد [۷].

یانگ با همکاران در سال ۲۰۱۷ کنترل فاز برای به دست آوردن سلول‌های خورشیدی با کارایی بالا مورد تحقیق قرار دادند. وقتی که تلوریدمس به عنوان یک تماس پستی برای سلول‌های خورشیدی تلوریدمس استفاده شود. لایه بافر تماسی کریستال تکفازی سیستم تلورایدمس به راحتی مشخصات دیود را بهبود می‌دهد و عملکرد وسیله را بالا می‌برد. تکفاز تلورایدمس اساساً توسط نسبت تلوراید و مس، از طریق روش تبخیر باهم در ترکیب با واکنش گرمایی سریع کنترل می‌شود [۸].

## ۲- معادلات حاکم

لایه‌های بلوری، از ضخامت نانومتر تا چندین میکرومتر، به وسیله‌ی رسوب بخار بر روی بسترهای نیمه رسانا، تولید می‌شوند. این ساختارهای لایه‌ای نقش مهمی در تکنولوژی‌های اخیر، از جمله مدارهای مجتمع، لیزرهای نیمه‌رسانا، آشکارکننده‌های چاه کوانتومی، قطعات هیبریدی نیمه رسانا / ابررسانا، فیلترهای نوری، و پوشش‌های انتخابی طیفی برای عملکردهای حرارتی خورشیدی ایفا می‌کنند.

خواص تشعشعی بازتاب، عبور و جذب ساختارهای چند لایه‌ای علاوه بر وابستگی به دما به جهت و طول موج اشعه ورودی نیز وابسته هستند. همچنین این خواص، تحت تاثیر پوشش‌های نازک نیز می‌باشند.

<sup>۱</sup> S Polarization  
<sup>۲</sup> P Polarization

به سمت نواحی موفق میل می کنند و ذرات از یکدیگر می آموزند و بر مبنای دانش بدست آمده به سمت بهترین همسایگان خود می روند. [۱۲]. اساس کار PSO بر این اصل استوار است که در هر لحظه هر ذره مکان خود را در فضای جستجو با توجه به بهترین مکانی که تاکنون در آن قرار گرفته است و بهترین مکانی که در کل همسایگی اش وجود دارد، تنظیم می کند. [۱۱-۱۳].

ذره در الگوریتم معادل یک پرنده در الگوی حرکت جمعی پرندگان می باشد. هر ذره یک مقدار شایستگی دارد که توسط یک تابع شایستگی آن محاسبه می شود. هر چه ذره در فضای جستجو به هدف نزدیکتر باشد، شایستگی بیشتری دارد و همچنین هر ذره دارای یک سرعت است که هدایت حرکت ذره را بر عهده دارد. هر ذره با دنبال کردن ذرات بهینه در حالت فعلی، به حرکت خود در فضای مساله ادامه می دهد. به این شکل است که گروهی از ذرات PSO آغاز کار، به صورت تصادفی به وجود می آیند و با به روز کردن نسلی سعی در یافتن راه حل بهینه می نمایند. در هر گام، هر ذره توسط دو تا از بهترین مقدار به روز می شود، بهترین موقعیتی که تاکنون ذره، موفق به رسیدن به آن شده است و دیگری، بهترین موقعیتی که در بین ذرات بدست آمده است. [۱۳ و ۱۴].

پس از یافتن بهترین مقادیر، سرعت و مکان هر ذره با استفاده از معادلات (۸) و (۹) به روز می شود. [۱۱-۱۵].

سرعت ذرات تنها با توجه به موقعیت فعلی و بهترین تجربه ذره و بهترین تجربه جمع تعیین می شود. به این ترتیب، بهترین ذره جمع، در جای خود ثابت می ماند و سایرین به سمت آن ذره حرکت می کنند [۱۶].

برای اتمام الگوریتم روش های گوناگونی وجود دارد که می توان تعداد تکرار را شرط اتمام الگوریتم و یا اگر تعداد مشخصی از جواب بهینه الگوریتم ثابت و بدون تغییر باشد موجب اتمام کار و مشخص کردن ذره بهینه بشود. [۱۶ و ۱۷].

### ۳- نتیجه گیری

در این تحقیق، خواص تشعشی طیفی، جهتی و وابسته به دما از قبیل ضریب بازتاب، ضریب عبور و ضریب گسیل برای نانو پوشش ها شامل سیلیکون، دی اکسید سیلیسیم، سیلیکون نیترات مورد بحث و بررسی قرار گرفت. عوامل موثر بر خواص تشعشی به دقت تجزیه و تحلیل شده، اهمیت و محدوده اهمیت هر کدام نیز مشخص گردید، به بیان دیگر مشاهده خواهد شد که تغییر در جنس، تعداد و ضخامت لایه ها باعث تغییراتی در ضرایب بازتاب، عبور و گسیل می شود.

این تحقیق با استفاده از الگوریتم توده ذرات در طول موج هایی در محدوده نوری مرئی، فرابنفش و فروسرخ، جواب های بهینه ای برای این ضرایب مشخص گردید، بدین صورت که این الگوریتم با ایجاد یک جمعیت اولیه برای تعداد لایه ها که محدوده لایه ها بین ۳ لایه حداقل و ۹ لایه حداکثر قرار دارد و نوع لایه ها که می تواند سیلیسیم و نیترات سیلیکون و دی اکسید سیلیکون انتخاب می شود.

بر اساس تعداد لایه های انتخابی، مقداری بین صفر تا ۲۰۰ نانومتر برای نیترات سیلیکون و دی اکسید سیلیکون و سیلیسیم، ۵۰۰ نانومتر را برای ضخامت لایه ها انتخاب می کند. با قرار دادن در تابع هدف مقدار ضرایب عبور و بازتاب و گسیل را بدست می آورد. این مقادیر بدست آمد با

$$\rho_{\lambda,\theta} = \frac{B_1 B_1^*}{A_1^2} \quad (5)$$

$$\tau_{\lambda,\theta} = \frac{\text{Re}(\tilde{n}_N \cos \tilde{\theta}_N) A_N A_N^*}{n_1 \cos \theta_1 A_1^2} \quad (6)$$

در معادلات بالا، علامت \* مشخص کننده مزدوج مختلط می باشد. ضریب جذب طیفی جهتی، از تفاضل ضرایب بازتاب و عبور از عدد یک محاسبه می گردد و ضریب گسیل طیفی جهتی  $\mathcal{E}_{\lambda,\theta}$  به کمک قانون کرشهف<sup>۳</sup> از معادله (۷) محاسبه می شود: [۱۰]

$$\mathcal{E}_{\lambda,\theta} = 1 - \rho_{\lambda,\theta} - \tau_{\lambda,\theta} \quad (7)$$

در تحقیق پیش رو خواص تشعشی طیفی، جهتی و وابسته به دما از قبیل ضریب بازتاب  $\rho$ ، ضریب عبور  $\tau$  و ضریب گسیل  $\mathcal{E}$  برای نانو پوشش ها شامل سیلیکون، دی اکسید سیلیسیم، نیترات سیلیسیم مورد بحث و بررسی قرار می گیرد. عوامل موثر بر خواص تشعشی به دقت

$$v[t+1] = v[t] + c1 * \text{rand}() * (pbest[t] - \text{position}[t]) + c2 * \text{rand}() * (gbest[t] - \text{position}[t]) \quad (8)$$

$$\text{position}[t+1] = \text{position}[t] + v[t+1] \quad (9)$$

تجزیه و تحلیل شده، اهمیت و محدوده اهمیت هر کدام نیز مشخص خواهد شد؛ به بیان دیگر مشاهده خواهد شد که تغییر در جنس، تعداد و ضخامت لایه ها باعث تغییراتی در ضرایب بازتاب  $\rho$ ، عبور  $\tau$  و گسیل  $\mathcal{E}$  می شود. و با استفاده از الگوریتم PSO<sup>۴</sup> به دنبال جواب بهینه برای این ضرایب در محدوده نوری مرئی و فروسرخ و فرابنفش می باشد؛ بدین صورت که این الگوریتم با انتخاب مناسب ترین ترکیب از جنس، تعداد و ضخامت لایه، بهترین خواص تشعشی را در طیف کامل نوری نتیجه خواهد داد. در ادامه خواص تشعشی هر ساختار و نحوه تأثیر پارامترهای موثر بر آن ها نیز بررسی خواهد شد.

#### ۲-۱ الگوریتم ازدحام ذرات

کلمه PSO به معنی بهینه سازی توده ذرات است. توده ذرات در طبیعت برای ما بیانگر هوش جمعی است. حرکت جمعی ماهی ها درون آب یا پرندگان هنگام مهاجرت، همگی اعضا با یکدیگر به صورت کاملاً هماهنگ حرکت می کنند [۱۱].

PSO یک الگوریتم جستجوی اجتماعی است که از روی رفتار اجتماعی دسته های پرندگان مدل شده است. در ابتدا این الگوریتم به منظور کشف الگوهای حاکم بر پرواز همزمان پرندگان و تغییر ناگهانی مسیر آنها و تغییر شکل بهینه دسته به کار گرفته شد. در PSO، ذرات در فضای جستجو جاری می شوند و تغییر مکان ذرات در فضای جستجو تحت تأثیر تجربه و دانش خودشان و همسایگانشان است. بنابراین موقعیت دیگر توده ذرات روی چگونگی جستجوی یک ذره اثر می گذارد. نتیجه مدل سازی این رفتار اجتماعی فرایند جستجویی است که ذرات

<sup>3</sup> Kirchhoff's Law

<sup>4</sup> Particle Swarm Optimization

جمعیت اولیه برای الگوریتم بهترین جواب محلی و کلی می باشد که آنها را ذخیره می کند. برای بارهای بعدی اجرا الگوریتم توسط معادله (۸) سرعت را برای هر جمعیت اولیه مشخص شده و با معادله (۹) موقعیت بعدی آنها معین می شود و موقعیت جدید با تابع هدف ارزش یابی شده و به الگوریتم وارد می شود در صورت بهینه تر بودن ذخیره شده و این عملکرد تکرار می شود تا جایی که ذرات در یک موقعیت متراکم شوند و حرکت آنها ناچیز و موقعیت آنها برای تعداد متوالی ثابت بمانند بنابراین این موقعیت جواب بهینه الگوریتم می باشد. با اجرا الگوریتم مناسب ترین ترکیب از جنس، تعداد و ضخامت لایه، بهترین خواص تشعشعی در طول موج های مرئی و فرابنفش و فروسرخ را نتیجه داده شد. که جدول های زیر خروجی های الگوریتم می باشد که در طول موج های متفاوت جواب بهینه مشخص شده است.

در جدول ها تعداد و نوع لایه ها در طول موج های محدود مرئی، فرابنفش و فروسرخ مشخص شده است که عدد ۱ معادل ماده سیلیکون، عدد ۲ معادل ماده دی اکسید سیلیکون، عدد ۳ معادل نیترات سیلیکون و عدد صفر معادل هوا می باشد.

در جدول های ضخامت لایه، عدد صفر معادل حذف لایه می باشد. ضخامت لایه ها بر حسب میکرومتر می باشد.

| جدول ۱: شماره اختصاص گرفته در الگوریتم برای هر نوع لایه |                 |
|---------------------------------------------------------|-----------------|
| نوع لایه                                                | شماره مختص لایه |
| هوا                                                     | ۰               |
| سیلیکون                                                 | ۱               |
| دی اکسید سیلیکون                                        | ۲               |
| نیترات سیلیکون                                          | ۳               |

جدول ۲: نوع و تعداد لایه ها در طول موج های مختلف برای ضریب عبور

| نوع لایه ها |       | طول موج (μm) | ضریب بهینه بازتاب |
|-------------|-------|--------------|-------------------|
| ۱           | ۰/۵۴  | ۱            | ۳                 |
| ۱           | ۰/۰۶۸ | ۱            | ۲                 |
| ۱           | ۰/۸۲  | ۱            | ۲                 |
| ۱           | ۰/۹۶  | ۱            | ۳                 |
| ۱           | ۱     | ۱            | ۳                 |

جدول ۳: ضخامت لایه ها در طول موج های مختلف برای ضریب بهینه عبور

| طول موج (μm) | ۰/۵۴ | ۰/۰۶۸ | ۰/۸۲    | ۰/۹۶    | ۱         |
|--------------|------|-------|---------|---------|-----------|
| ۵۰۰          | ۵۰۰  | ۵۰۰   | ۵۰۰     | ۵۰۰     | ۰         |
| ۰/۰۰۱۰۲      | ۷۳   | ۶۶    | ۰/۰۰۴۹۳ | ۰       | ۵۰۰       |
| ۰/۰۰۱۲۸      | ۰    | ۰     | ۰       | ۰/۰۰۱۲۸ | ۰         |
| ۰/۰۰۸۸۷۲۸    | ۰    | ۰     | ۰       | ۰       | ۰/۰۰۸۸۷۲۸ |
| ۰            | ۰    | ۰     | ۰       | ۰       | ۰         |
| ۰            | ۰    | ۰     | ۰       | ۰       | ۰         |
| ۰            | ۰    | ۰     | ۰       | ۰       | ۰         |
| ۰            | ۰    | ۰     | ۰       | ۰       | ۰         |
| ۰            | ۰    | ۰     | ۰       | ۰       | ۰         |
| ۰            | ۰    | ۰     | ۰       | ۰       | ۰         |

(mm) ضخامت لایه ها

جدول ۴: نوع و تعداد لایه ها در طول موج‌های مختلف برای ضریب جذب

| نوع لایه ها | طول موج (μm) |   |   |   |   | ضریب بهینه جذب |   |
|-------------|--------------|---|---|---|---|----------------|---|
|             | ۰            | ۱ | ۲ | ۳ | ۴ | ۵              | ۶ |
| ۰           | ۰            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰              | ۰ |
| ۱           | ۰            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰              | ۰ |
| ۲           | ۰            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰              | ۰ |
| ۳           | ۰            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰              | ۰ |
| ۴           | ۰            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰              | ۰ |
| ۵           | ۰            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰              | ۰ |
| ۶           | ۰            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰              | ۰ |

جدول ۷: ضخامت لایه ها در طول موج‌های مختلف برای ضریب بهینه بازتاب

| طول موج (μm) | ۰ | ۱ | ۲ | ۳ | ۴ | ۵ | ۶ |
|--------------|---|---|---|---|---|---|---|
| ۰            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ |
| ۱            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ |
| ۲            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ |
| ۳            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ |
| ۴            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ |
| ۵            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ |
| ۶            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ |

جدول ۵: ضخامت لایه ها در طول موج‌های مختلف برای ضریب بهینه جذب

| طول موج (μm) | ۰ | ۱ | ۲ | ۳ | ۴ | ۵ | ۶ |
|--------------|---|---|---|---|---|---|---|
| ۰            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ |
| ۱            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ |
| ۲            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ |
| ۳            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ |
| ۴            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ |
| ۵            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ |
| ۶            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ |

جدول ۶: نوع و تعداد لایه ها در طول موج‌های مختلف برای ضریب بازتاب

| نوع لایه ها | طول موج (μm) |   |   |   |   | ضریب بهینه بازتاب |   |
|-------------|--------------|---|---|---|---|-------------------|---|
|             | ۰            | ۱ | ۲ | ۳ | ۴ | ۵                 | ۶ |
| ۰           | ۰            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰                 | ۰ |
| ۱           | ۰            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰                 | ۰ |
| ۲           | ۰            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰                 | ۰ |
| ۳           | ۰            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰                 | ۰ |
| ۴           | ۰            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰                 | ۰ |
| ۵           | ۰            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰                 | ۰ |
| ۶           | ۰            | ۰ | ۰ | ۰ | ۰ | ۰                 | ۰ |

## مراجع

- [9] M. Born, E. Wolf, A. B. Bhatia, Principles of Optics: Electromagnetic Theory of Propagation, Interference and Diffraction of Light, 7th ed., New York: Cambridge University, press, (1999)
- [10] K. Joulain, J. Mulet, F. Marquier, R. Carminati, Surface electromagnetic waves thermally excited: Radiative heat transfer, coherence properties and Casimir forces revisited in the near field, Surface Science Reports, Vol. 57, pp. 59-112, (2005)
- [11] H. Izakian, B. T. Ladani, A. Abraham, V. A. Snasel, discrete particle swarm optimization approach for grid job scheduling, Int J Innov Comp Inf Cont 6 (2010)
- [12] K. Wu, tunable workflow scheduling algorithm based on particle swarm optimization for cloud computing (2014)
- [13] J. Kennedy, R. Eberhart, Particle swarm optimization. IEEE Int Conf Neu Net 4 (1995)
- [14] J. Huang, K. Wu, L. Leong, S. Ma, M. Moh, A. tunable workflow scheduling algorithm based on particle swarm optimization for cloud computing. Int J Soft Comput Soft Eng (2013)
- [15] S. Prathibha, B. Latha, G. Suamthi, Particle swarm optimization based workflow scheduling for medical applications in cloud. Biomedical Research (2017)
- [16] D. F. W. Yap, S. P. Koh, S. K. Tiong and S. K. Prajindra, Particle Swarm based Artificial Immune System for Multimodal Function Optimization and Engineering Application Problem, Trends in Applied Sciences Research (2011)
- [17] D. C. Diana, S. P. Joy Vasantha Rani, Modified PSO-Based Equalizers for Channel Equalization, Proceedings of the International Conference on Nano-electronics, Circuits & Communication Systems, (2017.)
- [1] C. Tien, H. Yang, M. Liu, Thin Solid Film, proceeding of 4th International Conference on Technological Advances of Thin Films and Surface Coatings, Illinois, USA (2009)
- [2] A. Wagendristel, Y. Wang, An Introduction of Physics and echnology of Thin Films, In World Scientific, (1994)
- [3] K. N. Chopra, A. K. Maini, Thin Film and Their Applications in Military and Civil Sectors, Defence Research and Development Organisation, (2010)
- [4] ع. رازقی زاده، فیزیک لایه‌های نازک، دانشگاه پیام نور، تهران، (۱۳۸۸)
- [5] ز. فخاران، ل. ناجی، خ. معدنی پور، بررسی تاثیر شرایط اکسایش، ضخامت و دما بر هدایت الکتریکی لایه نازک های شفاف بر پایه اکسید گرافن کاهش یافته، نخبگان علوم و مهندسی، (۱۳۹۵)
- [6] h. choday, k. w. kwon, k. roy, Workload dependent evaluation of thin-film thermoelectric devices for on-chip cooling and energy harvesting, Proceedings of ICCAD-14, San Jose, California, USA, (2014)
- [7] E. Silik, S. Pat, S. Özen, R. Mohammadigharehbagh, H. Hakan Yudar, C. Musaoğlu, Ş. Korkmaz, Electrochromic properties of TiO<sub>2</sub> thin films grown by thermionic vacuum arc method, Thin Solid Films, 640 (2017)
- [8] Y. Yang, T. Wang, C. Liu, W. Li, J. Zhang, L. Wu, G. Zeng, W. Wang, M. Yu, Single phase control of CuTe thin films for CdTe solar cells, Vacuum, 142 (2017)